

Dosaggio di Siliconi Sigillanti

Nel sistema presentato, l'operatore deve selezionare il lotto da produrre, specificando il tipo di prodotto da dosare, la tipologia di particolare da processare e la quantità desiderata.

La preparazione della macchina include l'installazione del dosatore appropriato sul gripper del motion e l'inserimento delle cartucce di prodotto nell'estrusore dedicato.

Tutti i settaggi realizzati dall'operatore in fase di preparazione della macchina vengono **validati dal controllo di specifici sensori** che verificano la congruità delle impostazioni effettuate manualmente.

Al corretto avvio del ciclo, **la macchina esegue la deposizione automatica del sigillante**, mentre l'operatore si occupa del **caricamento dei pezzi grezzi e dello scarico dei pezzi finiti dalla macchina**.



- **Gestione Doppio Materiale:** Possibilità di dosare cordoni di due materiali distinti, Monopox o Dowsil, con set-up rapido ed intuitivo.
- **Volumi Minimali:** Utilizzo di cartucce da 400 ml per una rotazione ottimale del materiale, coerentemente con i bassi volumi erogati ad ogni ciclo.
- **Semplicità del Motion:** Sistema integrato a tre assi interpolati con gripper a cambio rapido del gruppo pompante di dosaggio, per minimizzare tempi e costi di installazione.
- **HMI Semplice e Intuitivo:** Pannello operatore touch screen con grafica dedicata e personalizzata in base all'esigenza del cliente.
- **Ergonomia:** Layout progettato in base all'esigenza specifica, con personalizzazione delle accessibilità alla macchina ed ingombri in base alla specifica esigenza del cliente.

Specifiche Tecniche	
Produttività	300 pezzi/ora
Alimentazione	Cartucce da 400 ml di due tipologie, selezionabili dall'operatore
Gruppo Pompaggio	Pompe di trasferimento per cartucce
Dosaggio	Pompe volumetriche a vite ad alta precisione
Potenza	3 kVA

