

Dosaggio di Colle UV

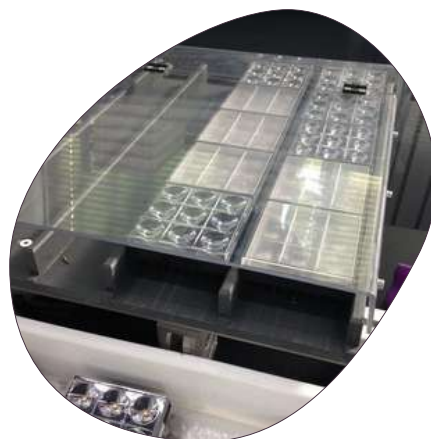
Il know-how e la tecnologia di B-Fluid emergono come risposta vincente alle **sfide più impegnative del settore del dosaggio** nell'ambito dell'automazione industriale.

La competenza dell'azienda si manifesta anche nella capacità di **integrare processi manuali**, eseguiti da operatori, **in sincronia con sistemi altamente automatizzati**.

La linea qui al seguito presentata è stata appositamente progettata per **l'assemblaggio, la pulizia con plasma, la resinatura e l'incollaggio** dei vari componenti di molteplici famiglie di **corpi illuminanti a LED**.

Un passo fondamentale nel processo è la fase di collaudo, dove i corpi illuminanti sono sottoposti al 100% a test di tenuta in pressione e a verifica funzionale del modulo led.

Ogni fase del ciclo produttivo è soggetta a rigorosi controlli con relativa tracciabilità di tutti i componenti, il tutto orchestrato da un sistema di controllo sviluppato su PC industriale che ne gestisce ogni operazione.



- **Tempi di produzione ottimizzati:** Riduci i tempi ciclo implementando guarnizioni fluide estruse direttamente sul pezzo, massimizzando l'efficienza del processo produttivo.
- **Perfetta adesione con trattamento al plasma:** La modifica superficiale che si ottiene con il pretrattamento al plasma associato alla parallela micro pulizia determina un miglioramento dell'adesività superiore al 200%.
- **Dosaggio Tempo-Pressione fluido autolivellante:** La resina autolivellante riempie la cava e consente un incollaggio preciso ed affidabile.
- **Polimerizzazione Rapida UV:** La lampada UV permette una perfetta polimerizzazione delle guarnizioni in tempi ridotti, assicurando una fissazione rapida e precisa della geometria dell'estrusione, e garantendo risultati di qualità superiore.
- **Standard qualitativo elevato con prova tenuta in pressione:** La prova di tenuta in pressione sul 100% della produzione assicura il raggiungimento del grado di protezione IP67 sul prodotto finito.

Specifiche Tecniche	
Produttività	20 pezzi/ora
Tolleranza	± 0.5 % in peso
Dosaggio	<ul style="list-style-type: none"> • Serbatoio pressurizzato • Tubazioni "nere" • Valvola dosatrice tempo-pressione di precisione
Motion	Portale cartesiano doppio
Preparazione superficie	Plasma doppio a pressione atmosferica
Quality Check	<ul style="list-style-type: none"> • sensori visione in processo • prova di tenuta in pressione
Polimerizzazione	Lampade UV
Marcatura bar-code	Laser alta risoluzione

