

Impianto di Filtrazione e Dialisi Olio

Il sistema presentato prevede una sequenza di fasi che assicurano un **processo completo di filtrazione**. L'olio inizialmente viene prelevato da una vasca di raccolta e pompato in una vasca di decantazione, dove avviene la prima separazione meccanica delle impurità.

Quando la vasca si riempie, l'olio tracima, passando attraverso un gruppo di filtrazione e successivamente pompato in una seconda vasca di decantazione. Questo ciclo si ripete complessivamente quattro volte, garantendo una purificazione graduale e accurata. Una volta completato il processo di purificazione, l'olio raggiunge una vasca di dialisi.

Qui, si mescola con olio nuovo e viene mantenuto in movimento continuo grazie a un collegamento con un gruppo di filtrazione. **Questo approccio consente di raggiungere il livello NAS desiderato**, garantendo un'ulteriore ottimizzazione della purezza dell'olio.

Tramite una pompa, l'olio è pronto a tornare in linea per l'utilizzo.



- **Completamente automatizzato:** Il ciclo di decantazione e di dialisi sono completamente automatici.
- **Gestione del sistema economica:** La maggior parte della filtrazione è a carico della decantazione e di un sistema di travaso con filtri a sacca efficienti ed economici.
- **Autopulente:** Scarico automatico delle morchie e recupero di ¾ di olio pulito dalle stesse.
- **Ecologico:** Bassissimo consumo di filtri a perdere, alta efficienza di olio recuperato.
- **Ergonomico e pratico:** Tutta la manutenzione con accesso frontale, resistenze di riscaldamento stagne, pannello operatore touch screen di grande dimensione con sinottici chiari ed intuitivi.

Specifiche Tecniche	
Produttività	Anello in ricircolo da 200 l/min, asservimento di 6 banchi da collaudo.
Filtrazione	Filtrazione con filtri da 25 µm e dialisi da 5 µm per una qualità finale DIN15455 (>4µm / >6µm / >16µm)
Gruppo Pompaggio	Elettropompa da 200 l/min
Volume	20.000 l
Potenza	65 kVA

